**山东技师学院第七届全国数控大赛决赛备赛刀具及量具项目**

附表1

|  |
| --- |
| **国赛用数控刀具、量具等物资购买清单** |
| **序号** | **名称** | **规格** | **型号** | **单位** | **数量** |  |  | **品牌** | **备注** |
| 1 | 立铣刀 | φ12 | JS412120D2SZ2.0 | 把 | 4 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 2 | 立铣刀 | φ12 | 三刃 | 把 | 8 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 3 | 立铣刀 | φ12 | 554120R050Z4.0-SIRON-A | 把 | 8 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 4 | 立铣刀 | φ12 | 477712025T | 把 | 8 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 5 | 立铣刀 | φ10 | JS453100D2CZ3.0-HEMI | 把 | 8 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 6 | 立铣刀 | φ10 | 三刃 | 把 | 8 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 7 | 立铣刀 | φ10 | JHP951100E2R050.0Z4-SIRA | 把 | 8 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 8 | 立铣刀 | φ10 | JS520100D2C.0Z6-NXT | 把 | 8 |  |  |  | 通用 |
| 9 | 立铣刀 | φ10 | 　 | 把 | 8 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 10 | 立铣刀 | φ10 | 477710024T | 把 | 8 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 11 | 立铣刀 | φ8 | JS412080D2SZ2.0 | 把 | 8 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 12 | 立铣刀 | φ8 | 三刃 | 把 | 8 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 13 | 立铣刀 | φ8 | 554080R050Z4.0-SIRON-A | 把 | 8 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 14 | 立铣刀 | φ8 | 477708013T | 把 | 14 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 15 | 立铣刀 | φ6 | JS453060D2CZ3.0-HEMI | 把 | 12 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 16 | 立铣刀 | φ6 | 三刃 | 把 | 8 |  |  |  | 加工铝合金用 |
| 17 | 立铣刀 | φ6 | JHP951060D2R050.0Z4-SIRA | 把 | 8 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 18 | 立铣刀 | φ6 | JS520060D2C.0Z5-NXT | 把 | 8 |  |  |  | 通用 |
| 19 | 立铣刀 | φ6 | 477706012T | 把 | 30 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 20 | M8螺纹铣刀 | M8X1.25 | TM001020030590P100 | 把 | 16 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 21 | M10螺纹铣刀 | 　 | TM001020040790P150 | 把 | 16 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 22 | 雕刻刀直径4 | φ4r0.2 | 29040 | 　 | 4 |  |  |  | 　 |
| 23 | M8螺纹塞规 | M8X1.25-6H | M8X1.25-6H | 把 | 4 |  |  |  | 　 |
| 24 | 钻头 | φ6.5 | φ6.5 | 把 | 10 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 25 | 钻头 | φ6.8 | φ6.8 | 把 | 10 |  |  |  | 硬质合金 加工45# |
| 26 | 镗刀（含杆、头、拉钉） | 28-40 | BT40-ZMAC32-150 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 27 | 镗刀刀片 | 与镗刀相对应 | WBGT080202 | 片 | 20 |  |  |  | 加工45#、铝合金各半 |
| 28 | 三点内测 | 63-75 | 368-770 | 把 | 1 |  |  |  | 　 |
| 29 | 三点内测 | 30-40 | 368-168 | 把 | 1 |  |  |  | 　 |
| 30 | 三点内测 | 8-10 | 368-162 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 31 | 三点内测 | 12-16 | 368-164 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 32 | 外径千分尺 | 0-25 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 33 | 外径千分尺 | 25-50 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 34 | 外径千分尺 | 50-75 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 35 | 外径千分尺 | 75-100 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 36 | 叶片千分尺 | 0-25 | 122-101 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 37 | 叶片千分尺 | 25-50 | 122-102 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 38 | 公法线千分尺 | 0-25 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 39 | 公法线千分尺 | 25-50 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 40 | 公法线千分尺 | 50-75 | 　 | 把 | 1 |  |  |  | 　 |
| 41 | 数显卡尺 | 0-150 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 42 | 带表Z轴设定器 | 50高 | 　 | 个 | 4 |  |  |  | 　 |
| 43 | 35°刀片（外圆平头，R0.4) | 　 | VCGT160404F-AL,KX | 片 | 20 |  |  |  | 加工铝合金 |
| 44 | 80°内孔刀片（R0.4) | 　 | CCGT09T304F-AL,KX | 个 | 20 |  |  |  | 加工铝合金 |
| 45 | 侧面杠杆百分表 | 0.01mm | 　 | 个 | 1 |  |  |  | 　 |
| 46 | 高性能标准型数显千分表 | 543-490B | 　 | 个 | 1 |  |  |  | 50mm行程 |
| 47 | 条式水平仪 | 200mm，0.02mm | 　 | 　 | 2 |  |  |  | 　 |
| 48 | 塞尺 | 09407 | 　 | 　 | 2 |  |  |  | 　 |
| 49 | BT40主轴高精度检验芯棒（端面有中心孔可放钢球）（带拉钉） | 测量长度250-300mm精度0.002 | 　 | 　 | 1 |  |  |  | 　 |
| 50 | 万用表 | Fluke 117C 紧凑型真有效值 数字 | 　 | 　 | 2 |  |  |  | 　 |
| 51 | 内六角扳手 | 12mm，94-149-23 | 　 | 　 | 2 |  |  |  | 　 |
| 52 | 活动扳手 | 6寸 | 　 | 　 | 2 |  |  |  | Sata 47202 |
| 53 | 百分表（带平头） | 2046S，直径12mm平面（M2.5） | 　 | 　 | 2 |  |  |  | 　 |
| 54 | 千分表（带平头） | 2091SB-10，直径12mm平面（M2.5） | 　 | 　 | 2 |  |  |  |  |
| 55 | FANUC发那科线缆 | FANUC伺服驱动插头 | 　 | 　 | 10 |  |  |  | （CX30和CX29各5个） |
| 56 | 工具箱 | FatMax 23寸 94-749-37 | 　 | 　 | 2 |  |  |  | 　 |
| 57 | 工具箱 | 80x30x10 | 上下等高 | 　 | 4 |  |  |  | 铝合金 装量具用 |
| 58 | 工作服（另加帽子） | 三紧 | 　 | 套 | 5 |  |  |  | 185两套、180一套、175一套、165一套 |
| 59 | 电工绝缘鞋 | 44码 | 　 | 双 | 1 |  |  |  | 　 |
| 60 | 电工绝缘手套 | 2091907-10 | 　 | 副 | 2 |  |  |  | 霍尼韦尔高性能天然防电乳胶电工绝缘手套1kv米色 |
| 61 | 计算器 | 科学型 | 　 | 个 | 5 |  |  |  | 　 |
| 62 | 强力型外槽刀杆 | 刀杆 | T25/KGMR-2525K-3-T25 |  | 2 |  |  |  | 　 |
| 63 | 立铣刀 | D10R2 | D10R2 | 　 | 3 |  |  |  | 　 |
| 64 | 数车刀片 | H-KGMR-2525M-3-T20 | 　 | 把 | 4 |  |  |  | 　 |
| 65 | 数车刀片 | VBMT160404HQ TN60 | 　 | 片 | 10  |  |  |  | 　 |
| 66 | 数车刀片 | GMM3020-040W TN90 | 　 | 片 | 20  |  |  |  | 　 |
| 67 | 数车刀片 | CCMT09T302  | 　 | 片 | 20  |  |  |  | 　 |
| 68 | 数车刀片 | VBMT160408HQ TN60 | 　 | 片 | 10  |  |  |  | 　 |
| 69 | 磁力表座 | MI-7031B | 　 | 个 | 2 |  |  |  | 　 |
| 70 | 磁力表座 | MI-7014 | 　 | 个 | 1 |  |  |  | 　 |
| 71 | 磁力表座 | MI-7033B | 　 | 个 | 1 |  |  |  | 　 |
| 72 | 反刀杆 | SVJBL-2525M16 | 　 | 把 | 2 |  |  |  | 　 |
| 73 | 刀片 | GMM3020 R1.5 PR930 | 　 | 片 | 10 |  |  |  | 　 |
| 74 | 卡尺型千分尺 | MI-550-301 | 　 | 把 | 1 |  |  |  | 　 |
| 75 | 长卡爪游标卡尺 | 0-150 | 　 | 把 | 1 |  |  |  | 　 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |